



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL1/378/12/5

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Herkules Presswerk Heerdt GmbH & Co. KG
Bettenhäuser Str. 8-12
34266 Niestetal
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 27.03.2025 bis 26.03.2028

München, 27.03.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) SCHMECK



EQ3099747



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 8	t = 1 - 20 mm t = 1 - 10 mm	FW; BW: t = 1 - 12 mm -
141	1.2 23 8	t = 1 - 4 mm t = 2 - 8 mm t = 2 - 16 mm	- - -
21	1.2	t = 2 - 4 mm	-
785	8	-	M8
786	8	-	M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Selbsttragende Gerätekästen und Unterflurbehälter
 - Bremsgerätafeln
 - Blechteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Nadine Blumhardt, Stufe A (IWT) geb. am: 06.12.1985

1. Vertreter: Carolin Hubrich, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 19.11.1981

Weitere Vertreter: Jan Radder, Stufe C (EWS) geb. am: 19.10.1967
 Christoph Dmytrzak, Stufe B (IWS) geb. am: 01.06.1979
 Torben Körbs, Stufe C (EWS) geb. am: 22.11.1979

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Nadine Blumhardt, Carolin Hubrich sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/378/12/5

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL1/378/12/5

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

Herkules Presswerk Heerdt GmbH & Co. KG
Bettenhäuser Str. 8-12
34266 Niestetal
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-03-27 until 2028-03-26

München, 2025-03-27
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. (FH) SCHMECK



EQ3099747



Certification Body
Material and Welding Technology

Sack

Dipl.-Ing. SACK
Deputy head of certification body



Scope of the certificate

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.2 8	t = 1 - 20 mm t = 1 - 10 mm	FW; BW: t = 1 - 12 mm -
141	1.2 23 8	t = 1 - 4 mm t = 2 - 8 mm t = 2 - 16 mm	- - -
21	1.2	t = 2 - 4 mm	-
785	8	-	M8
786	8	-	M8

Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components
 - self-supporting equipment boxes and underfloor containers
 - brake control pannels
 - sheet metal parts

Responsible welding coordinator(s):

Nadine Blumhardt, Level A (IWT)

born: 1985-12-06

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Carolyn Hubrich, Level A (IWE) [external]

born: 1981-11-19

Others deputies:

Jan Radder, Level C (EWS)

born: 1967-10-19

Christoph Dmytrzak, Level B (IWS)

born: 1979-06-01

Torben Körbs, Level C (EWS)

born: 1979-11-22

Remarks:

The welding coordinators Nadine Blumhardt, Carolyn Hubrich are authorised, within the scope of this certificate, to test welders/operators in accordance with the relevant standards.

Register no.:

TÜV SÜD/15085/CL1/378/12/5

General provisions:

The current version of the TÜV SÜD Group's testing and certification regulations apply.